



AACHENER MASCHINENBAU GMBH

AMBA



REDUZIERMASCHINE DD 350-II

Für die Herstellung von Dickend-Speichenrohlingen aus Edelstahl für Fahrräder und E-Bikes liefern wir unsere **Reduziermaschinen DD 350-II** als Komplettlösungen. Abwickeln vom Coil bis zum ein- oder zweifach reduzierten und gerichteten Speichenrohling.

AMBA-typisch – auch bei den Reduziermaschinen sind alle Fertigungsschritte in einer Maschine kombiniert.

TOP

Highlights

- ⇒ Durchsatz von bis zu 40 Stück pro Minute
- ⇒ Herstellung von Ein- oder Doppeldickend-Rohlingen möglich
- ⇒ Erreichbare Toleranzen
Rundheit < 0,03 mm
Geradheit < 0,05 mm
- ⇒ Mögliche Reduzierungen
z.B. von
3,0 → 2,6 mm
2,6 → 2,3 mm
2,3 → 2,0 / 1,8 mm
2,0 → 1,8 / 1,5 mm
- ⇒ Reduzierte Rüstzeiten durch Austausch des kompletten Moduls „Werkzeugaufnahme“
- ⇒ Zentralschmiersystem

REDUZIERMASCHINE DD 350-II

- Das angewendete Verfahren zum Reduzieren des Drahtdurchmessers erfolgt durch servo-gesteuerte Formwalzen
- Zum Abwickeln vom Coil ist eine angetriebene Drahtspindel und anschließend ein Rollenrichtapparat vorgeschaltet
- Für den Vorschub bewegen zwei servo-gesteuerte Kugelgewindespindeln die Klemmeinheiten auf Schlitten
- Zur Erzielung der exakten Geradheit durchläuft der bereichsweise reduzierte Draht einen rotierenden Richtapparat
- Abschließend wird der Rohling auf das voreingestellte Maß abgelängt
- Komplett mit zentralem Bedienpult inklusive Rezeptverwaltung sowie eine separate Bedienbox zum Einrichten des Prozesses



AMBA AACHENER MASCHINENBAU GMBH

Werner-von-Siemens-Str. 17 - 19 | D-52477 Alsdorf | T: +49 2404 551289-0 | F: +49 2404 551289-10 | info@amba.de | www.amba.de