



AACHENER MASCHINENBAU GMBH

AMBA



ALL-IN-ONE SPEICHENMASCHINE

Für die Herstellung von Speichen aus Edelstahl- oder verzinktem Draht für Fahrräder und Motorräder liefern wir unsere **All-in-one Spichenmaschinen** als Komplettlösungen. Abwickeln vom Coil bis zur fertigen, mit Gewinde versehenen und gebogenen Speiche.

Wie bei unseren Schraubenmaschinen sind auch bei den Speichenmaschinen alle Fertigungsschritte in einer Maschine kombiniert.

ALL-IN-ONE SPEICHENMASCHINE

- Stufenlos verstellbarer Antrieb inkl. Frequenzumrichter für Produktionsgeschwindigkeiten bis zu 300 Speichen pro Minute
- SPS-Steuerung Siemens oder OMRON mit Touch-Panel
- Zentralschmierungssystem
- Kompaktes Maschinenkonzept bei geringer Aufstellfläche
- Max. Speichenlänge bis zu 600 mm möglich



Speichenmaschine II

Die Generation II beinhaltet unseren servomotor-gesteuerten Drahteinzug (AMBA WFS) mit einer Schnitt-Toleranz von $\pm 0,05$ mm.



Speichenmaschine III

Als Erweiterung der Generation II wird eine vollständig elektronisch gesteuerte Längenänderung der Speiche bei voreingestellten Geometrien für Kopf, Biegung und Gewinde integriert.



Angetriebene Drahtspindel

mit Geschwindigkeitsregelung für den reibungslosen Ablauf des Drahtes und Zuführung in die Maschine.



Treppenmagazin

Zuführung von gerichteten und abgelängten Stäben sowie Eindickend (ED)- oder Doppeldickend (DD)-Speichenrohlingen



Prozess- & Messüberwachung integrierbar

Prozessüberwachung beim Stauchen und Gewinderollen oder Messprozesse per optischer Überwachung.



Magazin

zum stückzahlgenauen Portionieren und Puffern der fertigen Speichen hinter der Maschine.



AACHENER MASCHINENBAU GMBH