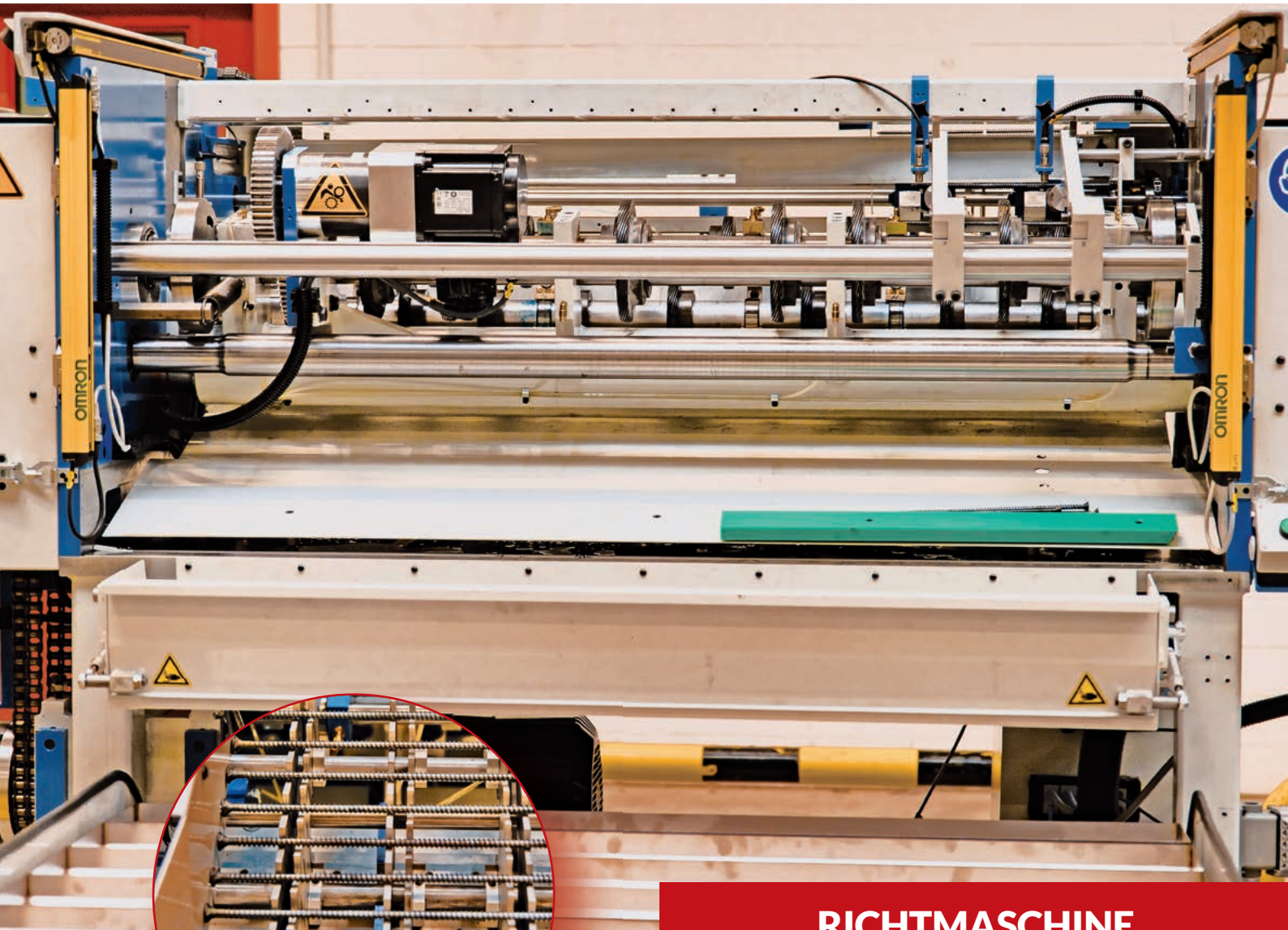


AACHENER MASCHINENBAU GMBH

AMBA



RICHTMASCHINE RIM

Zum Richten von gehärteten Schrauben mit Voll- oder Teilgewinde bis zu einer Länge von 1.000 mm – das kann nur AMBA.

Die **Schrauben-Richtmaschine RIM** ist modular aufgebaut und bietet so hohe Flexibilität: AMBA konfiguriert die Maschine individuell nach den Anforderungen seiner Kunden.

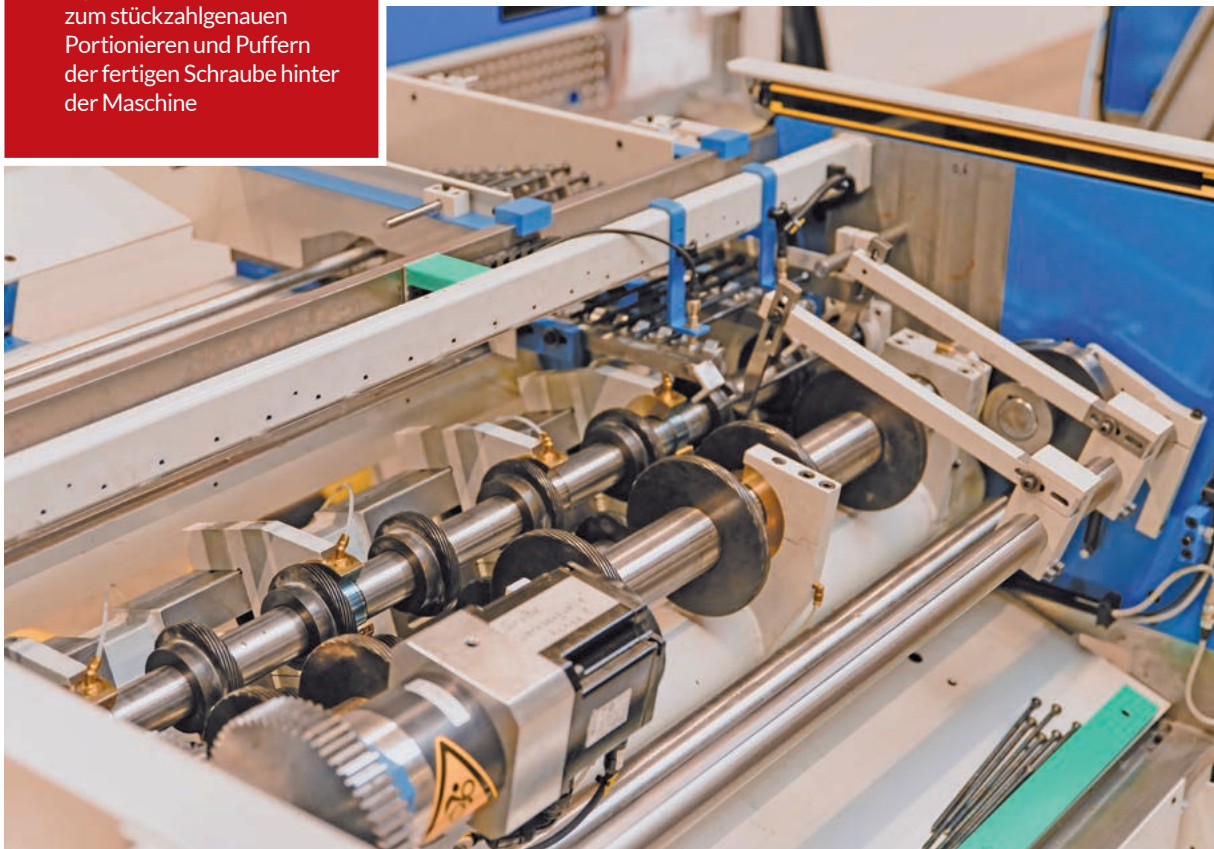
SCHRAUBEN-RICHTMASCHINE RIM

TOP

Highlights

- ⇒ Schrauben bis zu 1.000 mm Länge - stufenlos einstellbar und 12 mm Durchmesser
- ⇒ Bis zu 40 Schrauben pro Minute
- ⇒ Reduktion der Durchbiegung > 70 % im Vergleich zum ungerichteten Zustand
- ⇒ Servo-Antriebe für Richtwellen
- ⇒ Zentralschmiersystem
- ⇒ Option: Muldenförderband zum stückzahlgenauen Portionieren und Puffern der fertigen Schraube hinter der Maschine

- Die zu richtenden Schrauben werden über ein Magazin und einen Stufenförderer zugeführt.
- Der Transport der Schrauben erfolgt mit dem bewährten AMBA-Spindelsystem.
- Der axiale Abstand der Stufen und Transportspindeln ist stufenlos verstellbar und an die Produktlänge anpassbar.
- Das Richtwerk besteht aus drei Wellen mit individuell an das Produkt angepassten Richtrollen – profiliert für Gewinde- und glatt für Schaftposition.
- Die Richtwellen werden aktiv angetrieben, so dass die Schraube schon in Bewegung versetzt wird, bevor der Richtvorgang beginnt.
- Die Zustellbewegung der rotierenden Richtwerkzeuge ist über einen Exzenter zentral einstellbar.
- Der durch die Zustellung entstehende Richtdruck ist begrenzt variabel.



AMBA AACHENER MASCHINENBAU GMBH

Werner-von-Siemens-Str. 17 - 19 | D-52477 Alsdorf | T: +49 2404 551289-0 | F: +49 2404 551289-10 | info@amba.de | www.amba.de