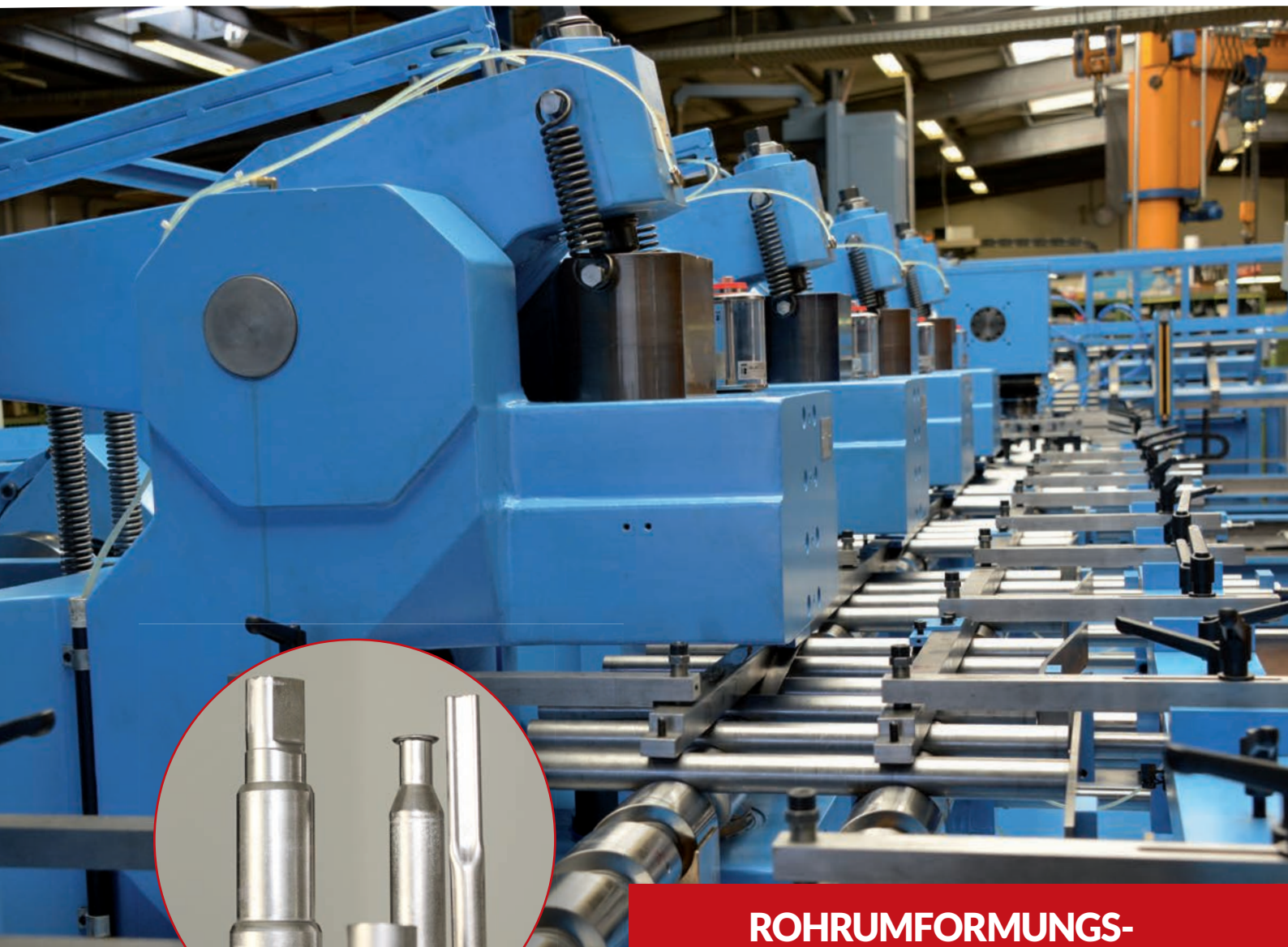


AACHENER MASCHINENBAU GMBH

**AMBA**



## **ROHRUMFORMUNGS- MASCHINEN**

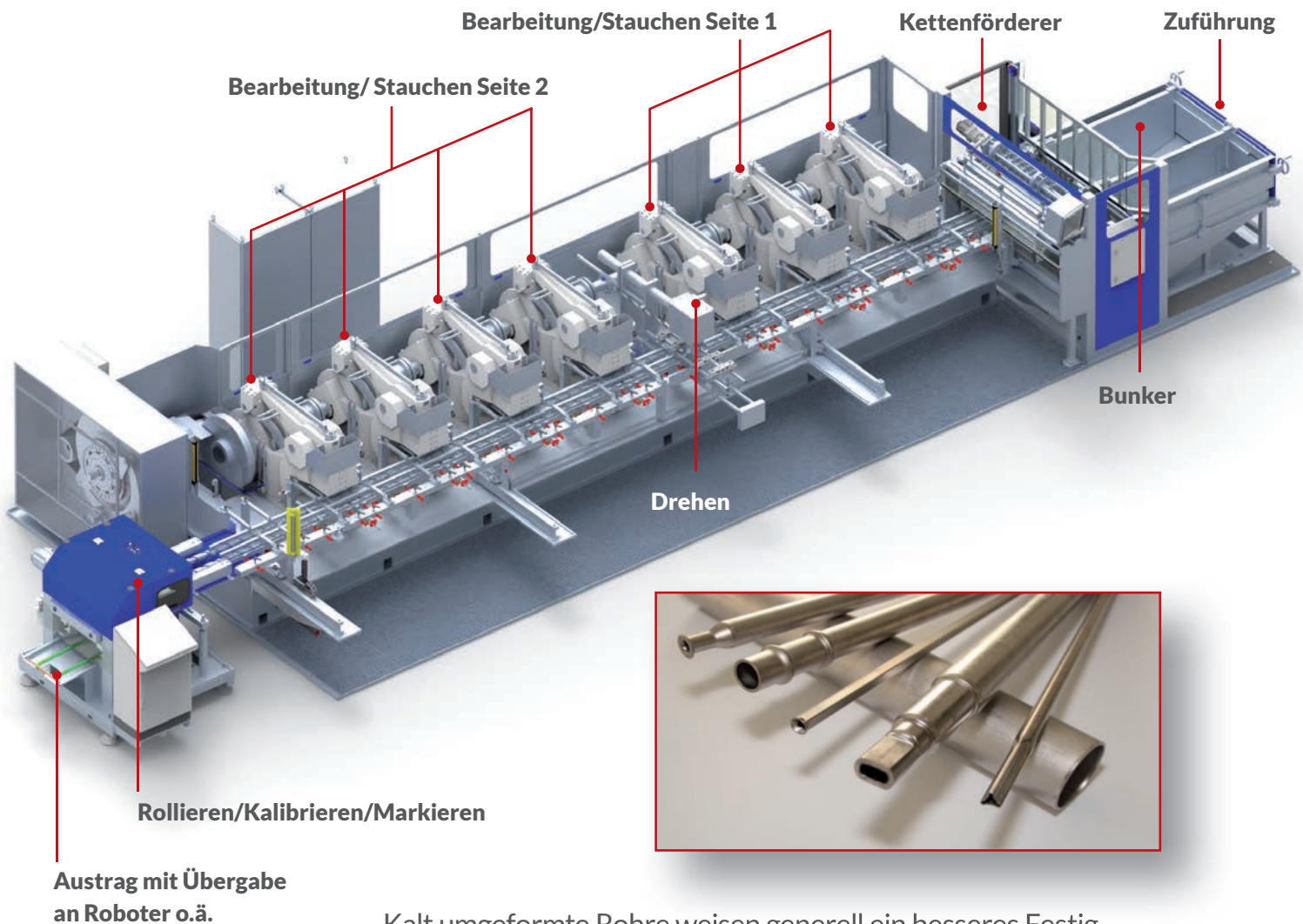
### **Vom Rohling zum einbaufertigen Bauteil in einer einzigen Maschine**

**Kaltumformung und vollständige Prozessintegration in  
einer einzigen Maschine – das kann nur AMBA.**

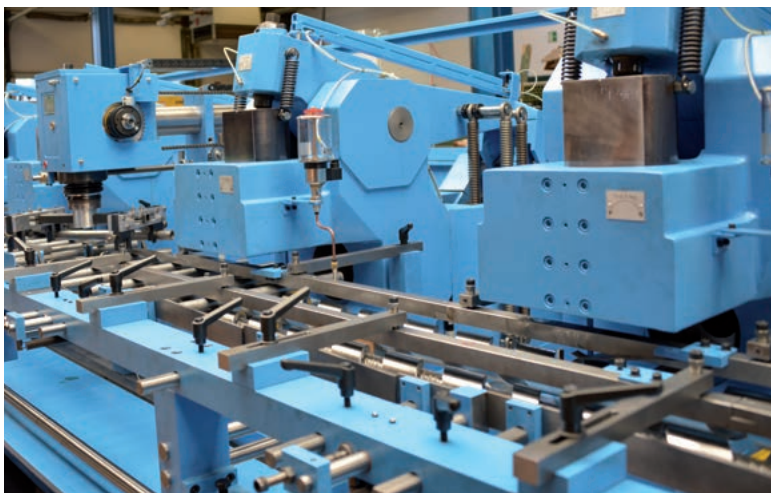
Wie bei der Umformung von Vollmaterial wenden wir auch bei Hohlprofilen das All-in-one-Prinzip an: Der gesamte Prozess vom Halbzeug zum fertigen Produkt läuft in einer Maschine ab – ohne Umspannen oder zusätzliches Handling. Das spart Kosten und erhöht die Produktivität.

# ROHRUMFORMUNGSMASCHINE BM 10

Ausführung mit sieben Bearbeitungsstationen in Reihen-Anordnung



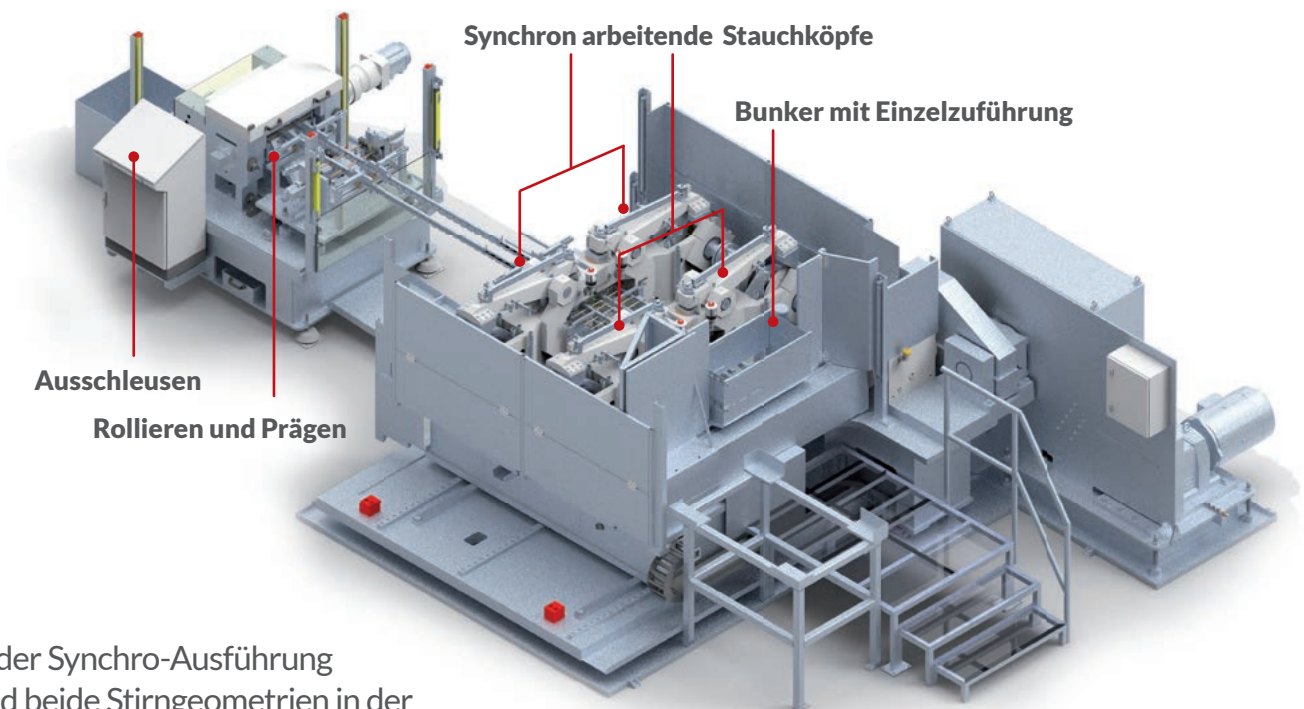
Kalt umgeformte Rohre weisen generell ein besseres Festigkeitsverhalten auf als warm umgeformte: Bei dünnerem Ausgangsmaterial erzielen sie die gleichen mechanischen Eigenschaften. So kann bei der Kaltumformung in der All-in-one-Maschine aus einem dünnen Rohr ein Bauteil entstehen, das dieselbe Festigkeit aufweist wie ein dickeres, warm umgeformtes.



Außerdem haben sie eine höhere Oberflächengüte und machen die nachträgliche Bearbeitung in vielen Fällen überflüssig.

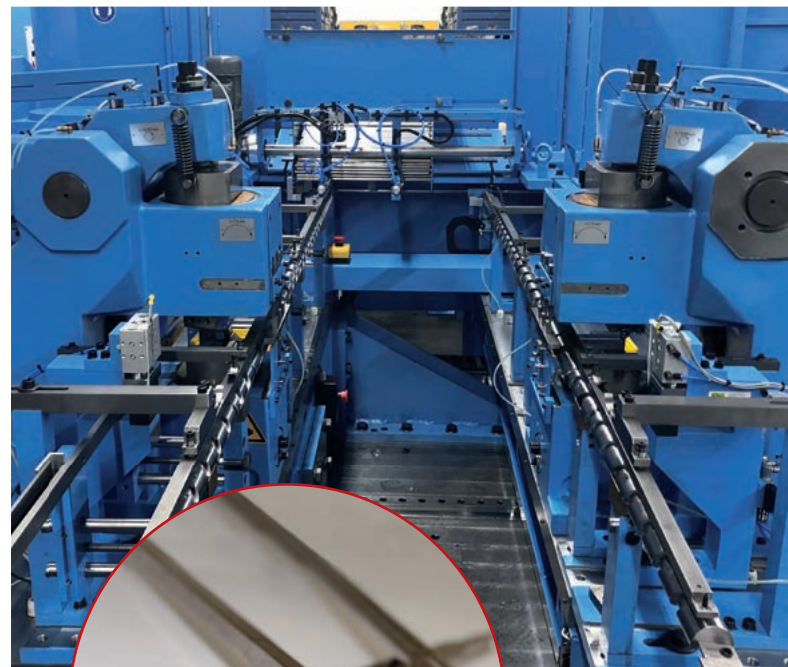
Im Gegensatz zu spanenden Verfahren wird bei der Kaltumformung kein Material abgetragen. Das steigert die Materialeffizienz und spart weitere Bearbeitungsschritte.

## Synchro-Ausführung mit gegenüberliegenden Bearbeitungsstationen



In der Synchro-Ausführung sind beide Stirngeometrien in der Winkelposition zueinander ausrichtbar. Wie alle AMBA Maschinen steigert auch die Rohrumformungs-Maschine die Effizienz der Produktion deutlich:

- **MECHANISCHE KRAFTÜBERTRAGUNG**  
Kurvensteuerung erlaubt große Kräfte bei gleichzeitig hohen Geschwindigkeiten.
- **HOHE FLEXIBILITÄT**  
Die Taktzahl ist stufenlos verstellbar, um den Durchsatz an sich ändernden Produktionsbedarf anzupassen.
- **MODULARER AUFBAU**  
Die Anzahl der Bearbeitungsstationen wird individuell konfiguriert. Kapazitäten für das spätere Nachrüsten von Modulen können vorgesehen werden.
- **EINFACHE BEDIENUNG**  
Vollautomatischer Betrieb
- **HOHE VERFÜGBARKEIT**  
Geringe Ausfallzeiten durch robuste Mechanik



## All-in-one-Rohrformungsmaschinen

### Die Highlights:

- Kaltumformung von Hohlprofilen bis 2.000 mm Länge
- Wanddicken bis 4 mm
- Rohrdurchmesser von 3 bis 50 mm
- Spindeltechnologie für den Teiletransport in der Maschine
- Robuste mechanische Bauweise mit hoher Verfügbarkeit
- Hohe Energieeffizienz
- Schnelle Amortisation

### Die Optionen:

- Materialbunker
- Kettenförderer
- Leerstationen für spätere Erweiterungen
- Markierstationen
- Prozessüberwachung
- Fernwartung

Die AMBA Spindel-  
technologie ermög-  
licht den sicheren  
Transport von langen  
Bauteilen.



AACHENER MASCHINENBAU GMBH

Werner-von-Siemens-Str. 17-19 | D-52477 Alsdorf | T: +49 2404 551289-0 | F: +49 2404 551289-10 | info@amba.de | www.amba.de